



LEE INSTRUMENTS

L 200 两用涂层测厚仪用户快速使用指南

包装

L 200 主机

铝基和铁基底材

认证标准片

随机电池和挂绳等

操作指南

1、开机预热

按操作键一次，等待屏幕显示 **READY!** 即完成开机过程。

2、底材校零

连续按操作键两次，等待屏幕显示 **BASE ZERO**；将探头保持与待校零的铁基或铝基底材表面垂直（机器可自动识别底材类型），并轻轻压下，提示音过后提起探头，屏幕显示 **DONE**，底材校零完成。

注意：更换底材时，须进行底材校零；底材校零过程可以重复多次。

3、单位转换

连续按操作键三次，um 和 mil 单位之间自动切换。

4、恢复出厂设置

如机器出现异常，可以连续按操作键四次，等待屏幕显示 **RESET** 恢复机器出厂设置。然后可以根据需要，进行底材校零操作。

L 200 测量范围：0—1250um 或 0—50mil

L 200 测量精度： $\pm [(1\% \sim 3\%)H + 1\text{um}]$ 注：H 是厚度读数

60 秒钟内无操作，机器电源自动关闭；如长时间不使用机器，请取出电池。

联系地址：2506 Abbott Rd. P07, Midland, MI, 48642, USA

联系电话：001-515-520-0909